

Tabela odporności chemicznej dla SITRANS F M

UWAGA! Jeżeli nigdzie nie ma takiej informacji, tabela obowiązuje dla czystych związków, w temperaturze 20°C.

Wysoka odporność + Średnia odporność 0 Brak odporności -

Związki chemiczne K - Z	Plastiki i gumy									Ceramika		Metale								
	PTFE	PFA	EPDM	NBR	Neopren	Ebonit	Linatex	FKM/FPM	PVDF	Tlenek cyrkonu (ZrO ₂)	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)*	AISI 316	Tytan	Tantal	Hastelloy C4	Hastelloy C22	Hastelloy C276	Platyna*	Stop Monela	Grafit
Nafta	+	+	-	+	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas mlekowy CH ₃ CH(OH)COOH	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Chlorek magnezu MgCl ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Wodorotlenek magnezu Mg(OH) ₂	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Azotan magnezu Mg(NO ₃) ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Siarczan magnezu MgSO ₄	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Chlorek manganu MnCl ₂	+	+				+			+			0	+	+	+	+	+	0	0	
Metanol CH ₃ OH	+	+	+	+	+	+	+	-	+			+	0	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek metylenu CH ₂ Cl ₂	+	+	0	-	-	0	-	+	+			0	+	+	+	+	+	+	+	+
Mleko	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	0	-
Kwas azotowy HNO ₃	+	+	0	0	0	0	-	0	+			+	+	+	+	+	+	+	-	-
Kwas azotowy 1% 1% HNO ₃	+	+	+	-	+	+	-	0	+			+2)	+2)	+	+2)	+2)	+2)	+	-	-
Kwas azotowy 10% 10% HNO ₃	+	+	+	0	0	+	-	0	+			+2)	+2)	+	+2)	+2)	+2)	+	-	-
Kwas azotowy 50% 50% HNO ₃	+	+	-	-	-	0	-	0	+			+2)	+12)	+	+2)	+2)	+2)	+	-	-
Kwas azotowy 70% 70% HNO ₃	+	+	0	-	-	-	-	-	+			+11)	+2)	+	+8)	+12)	+5)	+	-	-
Kwas azotowy + kwas fluorowodorowy HNO ₃ / HF (1:1)	+	+				-			+			-	-	-	0	0	0	0	-	
Kwas szczawiowy (COOH) ₂	+	+	+	0	0	+	0	+	+			+	-	+	+	+	+	+	+	-
Benzyna	+	+	-	+	0	0	-	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas fosforowy H ₃ PO ₄	+	+	0	0	0	0	0	+	+			0	0	+	+	+	+	+	+1)	-
Kwas fosforowy 1% 1% H ₃ PO ₄	+	+	+	0	0	+	0	+	+			+2)	+2)	+	+2)	+2)	+2)	+	+1)	-
Kwas fosforowy 10% 10% H ₃ PO ₄	+	+	+	0	0	+	0	+	+			+2)	+7)	+	+2)	+2)	+2)	+	+1)	-
Kwas fosforowy 50% 50% H ₃ PO ₄	+	+				0						+13)	-	+	+2)	+2)	+2)	+	+1)	-
Kwas fosforowy 80% 80% H ₃ PO ₄	+	+	0	-	-	0	-	+	+			+11)	-	+	+14)	+14)	+14)	+	+1)	-
Kwas fosforowy + kwas fluorowodorowy + kwas azotowy H ₃ PO ₄ / HF / HNO ₃ (1:1:1)	+	+				-			+			-	-	-	0	0	0	0	-	
Kwas fosforowy + kwas siarkowy + kwas azotowy H ₃ PO ₄ / H ₂ SO ₄ / HNO ₃ (1:1:1)	+	+				-			+			0	0	+	+	+	+	+	-	
Kwas fosforowy + Kwas siarkowy H ₃ PO ₄ / H ₂ SO ₄ (1:1)	+	+				-			+			0	0	+	+	+	+	+	0 1)	
Kwas fosforowy + kwas fluorowodorowy H ₃ PO ₄ / HF (1:1)	+	+				-			+			-	-	-	0	0	0	+	0 1)	
Chlorek potasu KCl	+	+	+	+	+	+	+	+	+			0	0	+	+	+	+	+	+	+
Cyjanek potasu KCN	+	+	+	+	0	+	+	+	+			+	+	+	0	0	0	0	+	+
Wodorotlenek potasu KOH	+	+	+	0	0	+	0	-	+			+	+	0	+	+	+	+	+	-
Azotan potasu KNO ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	0	-
Siarczan potasu K ₂ SO ₄	+	+	+	+	+	+	0	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	-
Woda morską	+	+	+	+	0	+	+	+	+			0	+	+	+	+	+	+	+3)	
Chlorek sodu NaCl	+	+	+	+	+	+	+	+	+			0	+	+	+	+	+	+	+	-
Wodorotlenek sodu NaOH	+	+	+	0	+	+	+	-	+			+	+	0	+	+	+	+	+	+
Chloran sodu NaOCl	+	+	0	-	0	0	-	+	+			-	+	+	+	+	+	+	0	-
Azotan sodu NaNO ₃	+	+	+	0	0	+	0	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	-
Siarczan sodu Na ₂ SO ₄	+	+	+	+	0	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	-
Woda słodzona	+	+	+	+	0	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas siarkowy H ₂ SO ₄	+	+	0	-	-	0	0	0	+			0	0	+	+	+	+	+	0 1)	-
Kwas siarkowy 1% 1% H ₂ SO ₄	+	+	0	-	-	+	0	+	+			+13)	+9)	+	+10)	+13)	+10)	+	0 1)	-
Kwas siarkowy 10% 10% H ₂ SO ₄	+	+	0	-	-	+	0	+	+			+6)	-	+	+10)	+13)	+10)	+	0 1)	-
Kwas siarkowy 20% (oleum) 20% H ₂ SO ₄	+	+	-	-	-	0	-	+	+			0	-	+	+	+	+	0	-	
Kwas siarkowy 50% 50% H ₂ SO ₄	+	+	-	-	-	0	-	0	+			0	-	+	+4)	+8)	+5)	+	0 1)	-
Kwas siarkowy 100% 100% H ₂ SO ₄	+	+	-	-	-	-	-	0	+			+6)	-	+	+4)	+7)	+6)	+	-	-
Kwas siarkowy + kwas azotowy H ₂ SO ₄ / HNO ₃ (1:1)	+	+				0			+			-	-	+	+	+	+	+	-	
Dichlorek cyny SnCl ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	0	0	0	+	0	-
Toluen C ₆ H ₅ CH ₃	+	+	-	-	-	0	-	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda demineralizowana	+	+	+	0	0	+		+	+			0	0	+	0	+	+	+	0	-
Woda pitna	+	+	+	+	0	+	0	0	+			0	+	+	+	+	+	+	+	-
Wino	+	+	+	+	+	+	+	+	+			+	+	+	+	+	+	+	+1)	-
Chlorek cynku ZnCl ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+			0	0	+	0	0	0	+	+	-

* W przypadku odporności chemicznej dla elektrody platynowej MAG 1100/MAG 1100 F (DN10-100) lutowanej twardo złotem/tytanem należy powołać się na tytan.

1) brak powietrza 2) maks. wrzenia 3) nie w bezruchu 4) maks. 40 °C 5) maks. 45 °C 6) maks. 50 °C 7) maks. 55 °C 8) maks. 60 °C 9) maks. 65 °C 10) maks. 75 °C 11) maks. 80 °C 12) maks. 85 °C 13) maks. 95 °C 14) maks. 110 °C