

Tabela odporności chemicznej dla SITRANS F M

UWAGA! Jeżeli nigdzie nie ma takiej informacji, tabela obowiązuje dla czystych związków, w temperaturze 20°C.

Wysoka odporność + Średnia odporność 0 Brak odporności -

Związki chemiczne A - I		Plastiki i gumy									Ceramika		Metale								
		PTFE	PFA	EPDM	NBR	Neopren	Ebonit	Linatex	FKM/FPM	PVDF	Tlenek cyrkonu (ZrO ₂)	Tlenek glinu (Al ₂ O ₃)*	AISI 316	Tytan	Tantal	Hastelloy C4	Hastelloy C22	Hastelloy C276	Platyna*	Stop Monela	Grafit
Kwas octowy 30%	CH ₃ COOH	+	+	+	0	+	+	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Kwas octowy lodowaty	CH ₃ COOH 100%	+	+	+	-	-	+	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Chlorek glinu	AlCl ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Azotan glinu	Al(NO ₃) ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Siarczan glinu	Al ₂ (SO ₄) ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Bromek amonu	NH ₄ Br	+	+				+					+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Chlorek amonu	NH ₄ Cl	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Fluorek amonu	NH ₄ F	+	+	+	+	0	+	+	+	+	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Wodorotlenek amonu	NH ₄ OH	+		+	-	+	+	0	0	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	-	-
Azotan amonu	NH ₄ NO ₃	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	-	-
Siarczan amonu	(NH ₄) ₂ SO ₄	+	+	+	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Anilina	C ₆ H ₅ NH ₂	+	+	+	-	-	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Woda królewska	HCl / HNO ₃ (3:1)	+	+	-	-	-	0	-	-	+	+	-	0	+	-	-	-	-	-	-	-
Kwas arsenowy	AsH ₃ O ₄	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Chlorek baru	BaCl ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Wodorotlenek baru	Ba(OH) ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	-
Piwo / ciecz pofermentacyjna		+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Kwas benzoowy	C ₆ H ₅ COOH	+	+	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+
Kwas borny	B(OH) ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0
Brom	Br ₂	+	+	-	-	-	0	-	+	+	+	-	0	+	0	0	0	+	+	0	-
Butanol	C ₄ H ₉ OH	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Kwas masłowy	CH ₃ CH ₂ CH ₂ COOH	+	+	0	-	-	0		0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0
Chlorek wapnia	CaCl ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Fluorek wapnia	CaF ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0	-	-	+	+	+	+	+	+	-
Wodorotlenek wapnia	Ca(OH) ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	-
Chloran wapnia	Ca(ClO) ₂	+	+	+	0	0	0	0	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Azotan wapnia	Ca(NO ₃) ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Fosforan wapnia	Ca ₃ (PO ₄) ₂	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Siarczan wapnia	CaSO ₄	+	+	+			+			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Kwas kamforowy	C ₁₀ H ₁₆ O ₄	+	+				0			+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Kwas węglowy	H ₂ CO ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	0
Chlor	Cl ₂	+	+	0	-	-	0	-	+	+	+	-	0	+	+	+	+	+	+	0	-
Dwutlenek chloru	ClO ₂	+	+	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Kwas chromowy	CrO ₃	+	+	0	-	-	+	-	+	+	+	0	+	+	0	0	0	+	+	0	-
Kwas cytrynowy	C ₃ H ₄ (OH)(COOH) ₃	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-
Chlorek miedzi (II)	CuCl ₂	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	0	+	0	0	+	+	0	-
Siarczan miedzi	CuSO ₄	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	0	-
Olej napędowy		+	+	-	+	-	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Etanol	CH ₃ CH ₂ OH	+	+	+	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Chlorek żelaza	FeCl ₃	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	-	+	+	0	0	0	+	-	-	-
Azotan żelaza	Fe(NO ₃) ₃	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	-	-
Formaldehyd	HCHO	+	+	0	0	0	+	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas mrówkowy	HCOOH	+	+	+	-	0	+	0	-	+	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	-
Sok owocowy		+	+	+	0	0	0	-	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+1)	-
Kwas bromowodorowy	HBr	+	+	+	-	0	+	+	+	+	+	-	+	+	0	0	0	+	+	0	-
Kwas chlorowodorowy	HCl	+	+	+	0	0	0	0	+	+	+	0	-	+	0	0	0	+	+	0 1)	-
Kwas chlorowodorowy 0.1%	0.1% HCl	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	0	+2)	+	+2)	+2)	+2)	+	+	0 1)	-
Kwas chlorowodorowy 1%	1% HCl	+	+	+	+	0	+	+	+	+	+	-	+11)	+	+2)	+2)	+2)	+	+	0 1)	-
Kwas chlorowodorowy 10%	10% HCl	+	+	+			+			+	+	-	-	+	+4)	+5)	+5)	+	+	0 1)	-
Kwas chlorowodorowy 20%	20% HCl	+	+	+			+			+	+	-	-	+	-	-	-	+	+	0 1)	-
Kwas chlorowodorowy 37% (stężony)	37% HCl	+	+	+	-	-	0	0	+	+	+	-	-	+	+6)	+7)	+7)	+	+	0 1)	-
Kwas cyjanowodorowy	HCN	+	+	+	0	0	+	0	+	+	+	+	-	+	+	+	+	+	+	+	+
Kwas fluorowodorowy	HF	+	+	0	-	0	-	-	0	+	-	-	-	-	0	0	0	+	+	-	-
Nadtlenek wodoru	H ₂ O ₂	+	+	-	-	-	0	-	+	+	+	+	+	+	0	0	0	+	-	-	-
Kwas jodowodorowy	HI	+	+				0			+	+	0	+	+	+	+	+	-	+	0	-
Jod	I ₂	+	+	0	0	-	0	-	+	+	+	0	0	+	0	0	0	+	+	0	-

* W przypadku odporności chemicznej dla elektrody platynowej MAG 1100/MAG 1100 F (DN10-100) lutowanej twardo złotem/tytanem należy powołać się na tytan.

1) brak powietrza 2) maks. temp. wrzenia 3) nie w bezruchu 4) maks. 40 °C 5) maks. 45 °C 6) maks. 50 °C 7) maks. 55 °C 8) maks. 60 °C 9) maks. 65 °C 10) maks. 75 °C 11) maks. 80 °C 12) maks. 85 °C 13) maks. 95 °C 14) maks. 110 °C