

**Opis przyrządu**

Rodzaj i typ przyrządu: Termometr cyfrowy typ K z sondą stykową  
Model, nr fab., rok prod. Voltcraft 300K, sn:  
Wyposażenie dodatkowe: Sondy stykowa typ TP- , sn.:  
Producent, pochodzenie: Voltcraft, Niemcy  
Tc-K: -200 ...+1370°C,  
Zakresy pomiarowe: +/- (0.5% wsk + 1) +/-23°C +/-5 (+ klasa sondy ok. 1%)  
Klasa dokładności:  
Pozostałe dane: Pamięć Max-Min, Hold, Timer  
Warunki pracy, zasilanie: Bateria 9 V typ LRF22  
Zgodny z normą, atestem: CE  
Metoda i zakres badania: Porównanie wskazań z termometrem kontrolnym w zadanym obszarze  
(Procedura wewnętrzna) pomiarowym - Procedura własna  
Wymagania pomiarowe, Wynik wzorcowania odniesiony do instrukcji przyrządu  
odnośne normy i przepisy:  
Przyrządy pomocnicze i Kalibrator pirometrów CEM BX500 sn: 10055217, termometr kontrolny  
kontrolne oraz wzorce: Gresinger GTH-175Pt-WPT3 sn: 11836, pirometr kontrolny AX-7531 sn:  
(Spójność pomiarowa) 1705202943  
Odniesienia: Świadectwa Certyfikat kalibracji CEM 20100564 PRC, certyfikat kalibracji Greisinger  
referencyjne (Certyfikaty) 11836/07-04 Niemcy, Deklaracja Zgodności  
Warunki otoczenia: tem: 22°C ±1°C wilg.: 55%RH ±5% ciśn.: 1010 hPa ±5hPa  
Przeprowadzone badania: Pomiary na pow. kalibratora, ustawienie offsetu na max - w lewym położeniu,  
wskazania zaokrąglano do pełnych stopni

**Protokół z badań**

Przebieg testu

**Wynik testu:**

Termometr kontrolny	-	Termometr z sondą
90.0°C +/-0.2°C	-	90.0°C +/-1°C
200.0°C +/-0.2°C	-	197°C +/-1°C
300.0°C +/-0.2°C	-	294°C +/-1°C

Wskazania:

Wzorzec - Przyrząd

Opinia techniczna: Poprawny wynik uzyskuje się po uwzględnieniu różnicy wskazań. Przyrząd sprawny.

Następne badanie: W normalnych warunkach zgodnie z zapisem w systemie jakości, w przypadku  
(Termin ważności) uszkodzenia lub wystąpienia błędnych wskazań

Oznakowanie badania nr: **Nr: WP-2021-3845**

Załączniki: Instrukcja obsługi przyrządu

Uwagi: Nie wykonywać ruchów poprzecznych, nie zmieniać offsetu, pomiar minimum 30 sec

*Niniejsze świadectwo stwierdza zgodność podstawowych parametrów przyrządu z danymi technicznymi producenta.  
Badany przyrząd nie podlega prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.*