

Opis przyrządu

Rodzaj i typ przyrządu: Rejestrator temperatury typ PDF (LCD) z sondą na przewodzie
 Model, nr fab., rok prod. RC-5+, sn: EF1209100544
 Wyposażenie dodatkowe: Podstawa, USB 2.0 typ A, sonda zew. na USB
 Producent, pochodzenie: Elitech UK/PRC
 Zakresy pomiarowe: IN/OUT: -30...+70°C/ 0.1°C
 Klasa dokładności: +/-0.5°C/20°C/0.1 (-20...+40°C) poza +/-1°C
 Pozostałe dane: Pamięć Max-Min, 32000 pom., cykl rej. domyślny 10 sec
 Warunki pracy, zasilanie: Bateria lithium 3 V CR2032 lub przez USB
 Zgodny z normą, atestem: CE, EN12830
 Metoda i zakres badania: Porównanie wskazań z termometrem kontrolnym - Procedura własna
 (Procedura wewnętrzna)
 Wymagania pomiarowe, odnośne normy i przepisy: Wynik wzorcowania odniesiony do instrukcji przyrządu
 Przyrządy pomocnicze i kontrolne oraz wzorce: Termometr kontrolny Gresinger GTH-175Pt-WPT3, sn: 11836, naczynie pomiarowe
 (Spójność pomiarowa)
 Odniesienia: Świadectwa referencyjne (Certyfikaty) Certyfikat kalibracji, Greisinger 11836/07-04 Niemcy, Deklaracja Zgodności

Warunki otoczenia: temp 22°C ±1°C wilg.: 35%RH ±5% ciśn.: 1000 hPa ±5hPa
 Przeprowadzone badania: Pomiary porównawcze w kalibratorze mokrym

Protokół z badań

Tabela 4 - analogicznie

Tabela 1, 3

V - Tw [°C] - wzorzec**X** - Tp [°C] - przyrząd**Y** - ΔT[°C] - poprawka**Z** - δT [%] - tolerancja

Tabela 2

V - RHw [%] - wzorzec**X** - RHp [%] - przyrząd**Y** - ΔRH [%] - poprawka**Z** - δRH [%] - tolerancja

Status miernika:

Opinia techniczna:

Następne badanie:
(Termin ważności)

Oznakowanie badania nr:

Załączniki:

Uwagi:

Tab. 1

	V	X	Y	Z
	°C	°C	°C	%
1	5,0	5,3	-0,3	-30
2	10,0	10,1	-0,1	-10
3	20,0	19,8	0,2	20

Tab. 3				
	°C	°C	°C	%
1				
2				
3				

Tab. 2

	V	X	Y	Z
	%	%	%	%
1				
2				
3				

Tab. 4				
	hPa	hPa	hPa	%
1				
2				
3				

Wyliczone poprawki mieszczą się w zadanym polu tolerancji

W normalnych warunkach zgodnie z zapisem w systemie jakości, w przypadku uszkodzenia lub wystąpienia błędnych wskazań

Wzorcowanie: WP-2021-6021

Instrukcja obsługi przyrządu

Nie przekraczać zakresu

*Niniejsze świadectwo stwierdza zgodność podstawowych parametrów przyrządu z danymi technicznymi producenta.
 Badany przyrząd nie podlega prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.*