

Opis przyrządu

Rodzaj i typ przyrządu: Rejestrator Temp./RH/2 Ext - 2 kanałowy typ USB
Model, nr fab., rok prod. Onset U12-013 sn: 10196367
Wyposażenie dodatkowe: kabel usb, sondy temp. (-40...+100°C) TMC6-HD sn: M2787, TMCH6 sn: M2788
Producent, pochodzenie: HOBO/USA

Zakresy pomiarowe: -20...+70°C/ 0.1°C/5-95%RH

Klasa dokładności: +/-0.35°C (0 +50°C)/+/- 2.5 - 3.5%

Pozostałe dane: Pamięć 43000 pom./1 sec - 18 h

Warunki pracy, zasilanie: Bateria: 3 V - CR2032
Zgodny z normą, atestem: CE

Metoda i zakres badania: Porównanie wskazań z higrometrem kontrolnym - Procedura własna
(Procedura wewnętrzna)

Wymagania pomiarowe, odnośne normy i przepisy: Wynik wzorcowania odniesiony do instrukcji przyrządu

Przyrządy pomocnicze i kontrolne oraz wzorce: Higrometr kontrolny Testo 605-H1 sn: 050300020036, termometr kontrolny
(Spójność pomiarowa) Gresinger GTH-175Pt-WPT3 sn: 11836, komora pomiarowa i otoczenie

Odniesienia: Świadectwa referencyjne (Certyfikaty) Certyfikat kalibracji, Greisinger nr 11836/07-04 Niemcy, Deklaracja Zgodności

Warunki otoczenia: tem: 22°C ±1°C wilg.: 45%RH ±5% ciśn.: 995 hPa ±5hPa

Przeprowadzone badania: Pomiary porównawcze w komorze pomiarowej i otoczeniu, wyniki uśredniano do całkowitych wartości. Wzorcowanie 2 -punktowe.

Protokół z badań

Przebieg testu

Wskazania:

Wzorzec - Przyrząd

Wynik testu:
Termohigrometr kontrolny - Badany przyrząd
Sonda TMC6-HD:
P1. 5.0°C +/-0.2 - 5.0°C +/-0.4
P2. 22.0°C +/-0.2 - 22.0°C +/-0.4
Sonda TMCH6:
P1. 5.0°C +/-0.2 - 5.0°C +/-0.4
P2. 22.0°C +/-0.2 - 22.0°C +/-0.4
Czujnik wew.:
P1. 50%RH +/-2 - 50%RH +/-3
P2. 21.0°C +/-0.2 - 21.0°C +/-0.5

Opinia techniczna:

Poprawny wynik uzyskuje się po dodaniu błędu uwzględniając jego znak.
Wskazania w tolerancji.

Następne badanie:
(Termin ważności)

W normalnych warunkach zgodnie z zapisem w systemie jakości, w przypadku uszkodzenia lub wystąpienia błędnych wskazań, zalecane raz do roku

Oznakowanie badania nr:

Nr: WP-2021-5307

Załączniki:

Instrukcja obsługi przyrządu

Uwagi:

Chronić czujnik wew. przed roszaniem.

*Niniejsze świadectwo stwierdza zgodność podstawowych parametrów przyrządu z danymi technicznymi producenta.
Badany przyrząd nie podlega prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.*