

Opis przyrządu

Rodzaj i typ przyrządu:

Pirometr z celownikiem laserowym

Model, nr fab., rok prod.

TPT90LRL2 sn: 5A5BD 11/95

Wyposażenie dodatkowe:

Etui, kable pomiarowe

Producent, pochodzenie:

Agena Szwecja/USA

Zakresy pomiarowe:

-30...+1200°C, stożek: 120:1, EMS: 0.10 - 1.00

Klasa dokładności:

+/-1% wsk. lub +/-1°C /25 °C, co większ

Pozostałe dane:

Pamięć Max-Min, alarmy, optyka szklana, wyj. do rejestracji sygn. 1 mV/°C

Warunki pracy, zasilanie:

Bateria: 2x 1.5 V typ LR06/ Adapter ACV,

Zgodny z normą, atestem:

CE

Metoda i zakres badania:
(Procedura wewnętrzna)

Porównanie wskazań z termometrem kontrolnym kalibratora

Wymagania pomiarowe,
odnośne normy i przepisy:

Wynik wzorcowania odniesiony do instrukcji przyrządu

Przyrządy pomocnicze i
kontrolne oraz wzorce:
(Spójność pomiarowa)Kalibrator IRS-350 sn: 170515627, termometr kontrolny Gresinger GTH-175Pt-
WPT3 sn: 11836, pirometr-kamera Voltcraft IR1000-50CAM sn: 140301037,
kalibrator mokryOdniesienia: Świadectwa
referencyjne (Certyfikaty)Certyfikat kalibracji IRS 170515627 z 17.05.31 PRC, certyfikat kalibracji
Greisinger 11836/07-04 Niemcy, Deklaracja Zgodności

Warunki otoczenia:

temp 21°C ±1°C

wilg.: 40%RH ±5%

ciśn.: 1010 hPa ±5hPa

Przeprowadzone badania:

Pomiary na pow. kalibratora (E=0.95) z odległości ok. 5 cm, wyniki uśredniano do
całych stopni**Protokół z badań**

Tabela 4 - analogicznie

Tabela 1, 3

V - Tw [°C] - wzorzec

X - Tp [°C] - przyrząd

Y - ΔT[°C] - poprawka

Z - δT [%] - tolerancja

Tabela 2

V - RHw [%] - wzorzec

X - RHp [%] - przyrząd

Y - ΔRH [%] - poprawka

Z - δRH [%] - tolerancja

Tab. 1

	V	X	Y	Z
	°C	°C	°C	%
1	90,0	89,0	1,0	100
2	200,0	198,0	2,0	100
3	300,0	297,0	3,0	100
Tab. 3				
	°C	°C	°C	%
1	25,0	25,0	0,0	0
2	5,0	6,0	-1,0	-100
3	1,0	2,0	-1,0	-100

Tab. 2

	V	X	Y	Z
	%	%	%	%
1				
2				
3				
Tab. 4				
	hPa	hPa	hPa	%
1				
2				
3				

Status miernika:

Opinia techniczna:

Wyliczone poprawki mieszczą się w zadanym polu tolerancji.

Następne badanie:
(Termin ważności)W normalnych warunkach zgodnie z zapisem w systemie jakości, w przypadku
uszkodzenia lub wystąpienia błędnych wskazań

Oznakowanie badania nr:

Wzorcowanie: WP-2021-5851

Załączniki:

Instrukcja obsługi przyrządu

Uwagi:

Uwzględnić geometrie pomiarową i emisyjność

*Niniejsze świadectwo stwierdza zgodność podstawowych parametrów przyrządu z danymi technicznymi producenta.
Badany przyrząd nie podlega prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.*