

Opis przyrządu

Rodzaj i typ przyrządu: Manometr cyfrowy z zadajnikiem - Kalibrator ciśnienia
Model, nr fab., rok prod. LEO2-Ei sn: 83224
Wyposażenie dodatkowe: Pompka pneumatyczna Sika P40.2 , adapter - przyłącze G 1/4
Producent, pochodzenie: Keller Szwajcaria/Sika Niemcy

Zakresy pomiarowe: -1.00... 30.00 bar abs./0.01
± 0.25% FS (0.0775 bar)

Klasa dokładności:

Pozostałe dane: Pamięć Max, zerowanie, medium - olej

Warunki pracy, zasilanie: Bateria: 3 V typ CR2430
Zgodny z normą, atestem: CE, IP65, EX, ATEX 6001X
Metoda i zakres badania: Porównanie wskazań z manometrem kontrolnym w zadanym obszarze
(Procedura wewnętrzna) pomiarowym
Wymagania pomiarowe, Wynik wzorcowania odniesiony do instrukcji przyrządu
odnośne normy i przepisy:

Przyrządy pomocnicze i Przetwornik ciśnienia PC-50 25 MPa sn: 6180103, kalibrator procesowy TRX-II
kontrolne oraz wzorce: sn: 2628, praska hydrauliczna MPU-250 sn: 0916/1977, adapter
(Spójność pomiarowa)

Odniesienia: Świadectwa Świadectwo wzorcowania OUM w Gdańsku 6W3/175/14, świadectwo
referencyjne (Certyfikaty) wzorcowania EX-Calibra z 030414

Warunki otoczenia: tem: 24°C ±1°C wilg.: 55%RH ±5% ciśn.: 1005 hPa ±5hPa
Przeprowadzone badania: Pomiary porównawcze na prasie hydraulicznej

Protokół z badań

Przebieg testu

Wskazania:

Wzorzec - Przyrząd

Przebieg testu:

Manometr kontrolny - Badany przyrząd

0.00 MPa +/-0.01 - 0.00 bar +/-0.05
0.100 MPa +/-0.02 - 1.00 bar +/-0.05
0.500 MPa +/-0.02 - 5.00 bar +/-0.05
1.00 MPa +/-0.02 - 10.00 bar +/-0.05
1.500 MPa +/-0.02 - 15.00 bar +/-0.05
2.500 MPa +/-0.02 - 25.00 bar +/-0.05
3.000 MPa +/-0.02 - 30.00 bar +/-0.05

Opinia techniczna:

Poprawny wynik uzyskuje się po dodaniu błędu uwzględniając jego znak.
Wskazania w tolerancji.

Następne badanie:
(Termin ważności)

W normalnych warunkach zgodnie z zapisem w systemem jakości, w przypadku
uszkodzenia lub wystąpienia błędnych wskazań

Oznakowanie badania nr:

Nr: WP-2021-3352

Załączniki:

Karta katalogowa

Uwagi:

Nie przekraczać Pmax, zerować przed pomiarem

*Niniejsze świadectwo stwierdza zgodność podstawowych parametrów przyrządu z danymi technicznymi producenta.
Badany przyrząd nie podlega prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.*