

Cennik Ogólny **Remes Aparatura Pomiarowa Spółka Jawna**

WSTĘP

Poniższe ceny dotyczą typowych usług kalibracyjnych wykonywanych dla pojedynczego przyrządu w laboratorium, nie obejmuje kosztów ewentualnych napraw czy konserwacji oraz transportu. Wyniki z badań zawarte są na świadectwie w protokóle i opinie technicznej.

ŚWIADECTWO SPRAWDZENIA NA ZGODNOŚĆ (uwierzytelnienie):

Procedura sprawdzenia obejmuje przegląd przyrządu i badanie jego podstawowych parametrów na zgodność z danymi technicznymi producenta.

ŚWIADECTWO WZORCOWANIA (kalibracja):

Wzorcowanie polega na porównaniu wskazań badanego przyrządu względem wzorca z uwzględnieniem jego charakterystyki błędów i wykazanie spójności pomiarowej do wzorca urzędowego lub fabrycznego (własnego).

ZAŚWIADCZENIE O WALIDACJI:

Walidacja procesu (urządzenia) polega na udokumentowaniu, że przeszło ono badanie w wymaganym zakresie i wydaniu opinii - świadectwa, że stosowane środki zapewniają uzyskanie zaplanowanych wyników pomiarowych zgodnych z polityką jakości firmy lub obowiązującymi normami. Walidacja odbywa się w siedzibie zleceniodawcy.

EKSPERTYZA:

Ekspertyza techniczna polega na zbadaniu urządzenia pod kątem określonej wady i ustaleniu przyczyn jej powstania. W wyniku czego urządzenie może podlegać naprawie lub musi być wyłączone z użytkowania.

SERWIS:

Z uwagi na stosowane technologie produkcji, dostępność części zamiennych i cen produktu serwis przyrządów pomiarowych prowadzimy w ograniczonym zakresie. Ceny napraw przyrządów kalkulowane są na podstawie kosztu roboczogodziny i ceny użytych materiałów.

TEST CERTIFICATE (Zaświadczenie o badaniu):

Na potrzeby jednostek pływających wykonujemy badania techniczne na odrębnych zasadach. Każdorazowo uzgadniamy zakres i cenę usługi. Zaświadczenie o badaniu jest wystawiany w j. angielskim.

Załącznik EN (w j. angielskim):

Na zlecenie Klienta do wystawianych świadectw w języku polskim wystawiamy załącznik - Test Result.

Oświadczenie

W powyższych badaniach staramy się zachować możliwie najwyższą technicznie dokładność, jednak w niektórych przypadkach musimy zachować kompromis, tak aby cena usługi była współmierna do wartości badanego przyrządu lub walidowanego procesu.

Badane przyrządy nie podlegają prawnej kontroli metrologicznej w rozumieniu ustawy Prawo o Miarach.

PT - Termometry, Rejestratory, Przetworniki, Termostaty, Regulatory, Sondy, Czujniki

Poz.	Zakres	Netto
WPT.1	Wzorcowanie 3p. termometr z sondą do lodówki (5.0, 10.0, 20.0°C)	78.-
WPT.2	Wzorcowanie 3p. w cieczy termometru z sondą zanurzeniową od -20 do 150°C	98.-
WPT.3	Wzorcowanie 3p. w termokalibratorze suchym z sonda penetrującą od 30 do 300°C	120.-
WPT.4	Wzorcowanie 3p. termometru z sondą stykową w zakresie od 30 do 500°C –	98.-
WPT.5	Wzorcowanie rejestratora bez odczytu w powietrzu (5 - 35°C) – Procedura własna	98.-
WPT.6	Wzorcowanie rejestratora z odczytem z czujnikiem zew. w cieczy (5 – 35°C) – Procedura własna	98.-
WPT.7	Wzorcowanie rejestratora z sondą lub odczytem zdalnym (RF) w zakresie –20 do 300°C – Procedura własna	120.-
WPT.8	Wzorcowanie przetwornika (rejestratora temperatury) sygnałowego w zakresie –20 do 300°C – Procedura własna	120.-
ZPT.1	Sprawdzenie charakterystyki sondy temperatury – 3p. w zakresie –20 do 150°C	48.-
ZPT.2	Sprawdzenie charakterystyki sondy temperatury – 3p. w zakresie -20 do 500°C	78.-
ZPT.3	Sprawdzenie charakterystyki sondy temperatury – 3p. w zakresie do 1100°C	120.-
ZPT.4	Ustawienie termostatu w zakresie –20 do 150°C	60.-
WPT.9	Wzorcowanie termometru lekarskiego w p. 38°C – Procedura własna	48.-
WPT.10	Wzorcowanie termometru z sondą zanurzeniową (3 p. uzgodnione) w piecu kalibracyjnym w zakresie od 300 do 1100°C – Procedura własna	300.-

PP – Pirometry (EMS = 0.95), Termometry stykowe, Pirometry graficzne, Kamery IR

Poz.	Zakres	Netto
ZPP.1	Sprawdzenie pirometru graficznego w zakresie (EMS=0.95) od –20 do 500°C	120.-
ZPP.2	Sprawdzenie kamery termowizyjnej w zakresie (EMS=0.95) od –20 do 500°C	150.-
ZPP.3	Sprawdzenie przetwornika sygnałowego IR w zakresie (EMS=0.95) od –20 do 350°C	120.-
WPP.1	Wzorcowanie pirometru w kalibratorze (EMS = 0.95) w 3p. w p. 90, 200, 300°C	90.-
WPP.2	Wzorcowanie pirometru w kalibratorze (EMS=0.95) w 3p. w zakresie od –20 do 500°C	120.-
WPP.3	Wzorcowanie pirometru na zakresie medycznym w punkcie 38.0°C (BODY)	60.-

PH – Higrometry, Rejestratory RHT, Przetworniki pomiarowe, Higrostaty, Wilgotnościomierze

Poz.	Zakres	Netto
ZPH.1	Sprawdzenie higrometru – jednopunktowe (1p.) w warunkach otoczenia	48.-
WPH.1	Wzorcowanie termo-higrometru pokojowego 2p. w zakresie podstawowym (33 – 75%RH/5 do 30°C) – Procedura własna	78.-
WPH.2	Wzorcowanie termo-higrometru z sondą ½ cala w 3p. na wzorcach chemicznych 33%RH, 75%RH i otoczeniu (ok. 50%RH) – Procedura własna	150.-
WPH.3	Wzorcowanie 2p. rejestratora RHT z czytnikiem w podstawowym zakresie – Procedura własna	98.-
WPH.4	Wzorcowanie 2p. higrometru inspekcyjnego w podstawowym zakresie – Procedura własna	98.-
WPH.5	Wzorcowanie przetwornika sygnałowego (4-20 mA/0-10 V), rejestratora bez czytnika - 2p. w zakresie podstawowym – Procedura własna	120.-

ZPH.2	Sprawdzenie wilgotnościomierza do materiałów budowlanych – Procedura własna	78.-
ZPH.3	Sprawdzenie wilgotnościomierza do materiałów budowlanych – Procedura własna	90.-
ZPH.4	Sprawdzenie miernika p. rosy w gazach na wzorcu chemicznym – Procedura własna	150.-

PA – Anemometry, Wiatromierze, Hot-Wire, Przepływomierze kanałowe, Rotametry

Poz.	Zakres	Netto
ZPA.1	Sprawdzenie charakterystyki przepływu anemometru do 5 m/s (fi:ok. 75 mm)	98.-
ZPA.2	Sprawdzenie charakterystyki przepływu anemometru do 5 m/s (fi: 16, 25, 100 mm)	120.-
ZPA.3	Sprawdzenie charakterystyki przepływu w zakresie do 5 m/s (Hot-Wire)	120.-
ZPA.4	Sprawdzenie przepływu przetwornika kanałowego (mikromanometr) do 1000 Pa z wskaźnikiem – Procedura własna	120.-
ZPA.5	Sprawdzenie przepływu przetwornika kanałowego z balometru (mikromanometr) z wskaźnikiem do 10 kPa – Procedura własna	120.-
ZPA.6	Sprawdzenie przepływu rotametu spawalniczego do 10 l/min - Procedura własna	48.-
ZPA.7	Sprawdzenie wiatromierza kubełkowego z kierunkowskazem - Procedura własna	180.-

PM – Manometry, Próžniomierze, Presostaty, Przetworniki ciśnienia, Barometry

Poz.	Zakres	Netto
ZPM.1	Sprawdzenie mikromanometru w zakresie do 10 kPa – Procedura własna	98.-
ZPM.2	Sprawdzenie mikromanometru w zakresie 100 – 1000 Pa – Procedura własna	120.-
ZPM.3	Sprawdzenie manometru gazem (azot) w zakresie do 16 bar (1.6 MPa) – Procedura własna	78.-
ZPM.4	Ustawienie presostatu w zakresie do 16 bar (1.6 MPa)	72.-
ZPM.5	Sprawdzenie manometru na prasie pneumatycznej w zakresie od – 90 kPa do 1 MPa (10 bar)	78.-
ZPM.6	Sprawdzenie manometru na prasie hydraulicznej (olej/woda) w zakresie do 250 bar/25 MPa	78.-
WPM.1	Wzorcowanie manometru na prasie pneumatycznej w zakresie od – 90 kPa do 1 MPa (10 bar)	98.-
WPM.2	Wzorcowanie manometru na prasie hydraulicznej (olej/woda) w zakresie do 250 bar/25 MPa	98.-
WPM.3	Wzorcowanie (sprawdzenie) przetwornika sygnałowego ciśnienia 4-20 mA/0-10 V lub z interfejsem cyfrowym w zakresie do 25 MPa	120.-
WPM.4	Wzorcowanie powietrzem mikromanometru (przetwornika) 4-20 mA/0-10 V zakresie +/-1000 Pa - Procedura własna	120.-
ZPM.7	Sprawdzenie – Oprawa zaworowa do klimatyzacji (manometr x2 + termometr x2) - Procedura własna	150.-
ZPM.8	Sprawdzenie barometru - Procedura własna	48.-
ZPM.9	Sprawdzenie ciśnieniomierza lekarskiego - Procedura własna	48.-

PD – Mierniki natężenia dźwięku (class 2) – Sonometry

Poz.	Zakres	Netto
ZPD.1	Sprawdzenie (mikrofon nietypowy) – Procedura własna	78.-
WPD.1	Wzorcowanie przy pomocy kalibratora (94 i 114 dB) – mikrofon 1/2 cala	98.-

PL – Miernik natężenia światła – Luksomierz, Mierniki LED, Nasłonecznienia, Detektory UV,

Poz.	Zakres	Netto
ZPL.1	Sprawdzenie luksomierza światła LED – Procedura własna	78.-
ZPL.2	Sprawdzenie detektor promieniowania UVC, A, B, miernika mocy nasłonecznienia, lampy UV - Procedura własna	90.-
WPL.1	Wzorcowanie luksomierza światła białego w standardowych p.– Procedura własna	98.-
WPL.2	Wzorcowanie w celach ewakuacyjnych w p. 10.00 lux – Procedura własna	30.-

PG – Testery wycieku gazów palnych i chłodniczych

Poz.	Zakres	Netto
ZPG.1	Sprawdzenie detektora wycieku gazów palnych - Procedura własna	90.-
ZPG.2	Sprawdzenie detektora wycieku gazów chłodniczych – Procedura własna	90.-
ZPG.3	Naprawa z wymianą czujnika gazu*	60.-

PP – Mierniki ultradźwiękowe, Grubościomierze powłok, Testery powierzchni, Detektor pola magnetycznego AC/DC- EMF, Wykrywacze wycieku mikrofal, Twardościomierze

Poz.	Zakres	Netto
ZPP.1	Sprawdzenie grubości na wzorcu schodkowym 1 – 20 mm - Procedura własna	90.-
ZPP.2	Sprawdzenie grubości powłok na wzorcu listkowym 0 – 1500 µm – Procedura własna	90.-
ZPP.3	Sprawdzenie testera chropowatości powierzchni na wzorcu fabrycznym	120.-
ZPP.4	Sprawdzenie defektoskopu magnetycznego (jarzmowego) – Procedura własna	90.-
ZPP.5	Sprawdzenie grubościomierza zegarowego do foli, blach itp.	78.-
ZPP.6	Sprawdzenie twardościomierza na wzorcu fabrycznym	120.-
ZPP.7	Sprawdzenie detektora pola magnetycznego AC/DC - Procedura własna	98.-
ZPP.8	Sprawdzenie wykrywacza wycieku mikrofal – Procedura własna	78.-

PD – Suwmiarki, Mikrometry, Czujniki zegarowe, Spoinomierze, Poziomice budowlane, Przymiary, Kątowniki, Dalmierze, Taśmy miernicze, Miary zwijane

Poz.	Zakres	Netto
ZPD.1	Sprawdzenie podstawowych wymiarów spoinomierza – Procedura własna	48.-
ZPD.2	Sprawdzenie długości i kąta (poziomu), przymiary, taśmy, dalmierze (class II) – Procedura własna	48.-
ZPD.3	Sprawdzenie suwmiarki uniwersalnej do 300 mm, mikrometry, czujniki zegarowe (d = 0.01) – Procedura własna	48.-
ZPD.4	Sprawdzenie suwmiarki do 1000 mm – class II (wym. zew.) – Procedura własna	72.-

PZ - Detektory tlenu – O2, CO, CO2, Eksplozymetry oraz Mierniki wielogazowe, Analizatory Zapylenia, Mierniki jakości powietrza, Detektory promieniowania - Dozymetry

Poz.	Zakres	Netto
ZPZ.1	Sprawdzenie detektora tlenu gazowego – Procedura własna	78.-
ZPZ.2	Sprawdzenie detektora tlenku węgla – Procedura własna	78.-

ZPZ.3	Sprawdzenie detektora dwutlenku węgla - Procedura własna	98.-
ZPZ.4	Sprawdzenie eksplozometru - Procedura własna	98.-
ZPZ.5	Sprawdzenie detektora wielogazowego (tlen, EX, tox) – Procedura własna	150.-
ZPZ.6	Sprawdzenie analizatora zapylenia (jakości powietrza) – Procedura własna	98.-
ZPZ.7	Sprawdzenie dozymetru (beta/gamma) na źródle Sr-90 – Procedura własna	120.-

PC - Multimetry, Mierniki cęgowe, Mierniki izolacji, pętli zwarciowej, uziemienia, Testery Instalacji elektrycznej, Testery bezpieczeństwa, Mierniki tablicowe, Testery akumulatorów

Poz.	Zakres	Netto
ZPC.1	Sprawdzenie podstawowych parametrów multimetru cyfrowego, miernika cęgowego, itp. do 4 cyfr (3999), - Procedura własna	78.-
ZPC.2	Sprawdzenie podstawowych parametrów elektrycznych mierników profesjonalnych o przetworniku powyżej 4 cyfr – Procedura własna	98.-
ZPC.3	Sprawdzenie podstawowych parametrów elektrycznych mierników: rezystancji izolacji (do 2.5 kV), uziemienia i gruntu, pętli zwarciowej – Procedura własna	120.-
ZPC.4	Sprawdzenie podstawowych parametrów testera instalacji i urządzeń elektrycznych (PAT) – Procedura własna	132.-
ZPC.5	Sprawdzenie miernika izolacji na napięcie do 5 kV – Procedura własna	132.-
ZPC.6	Sprawdzenie miernika tablicowego - wskazówkowego DC/AC - U/I/R/Hz	48.-
ZPC.7	Sprawdzenie miernika modułowego - cyfrowego DC/AC - U/I/R/Hz	48.-
ZPC.8	Sprawdzenie testera elektrycznego AC/DC, testera akumulatora – Procedura własna	78.-
ZPC.9	Sprawdzenie testera do prób napięciowych, testera izolacji powyżej 5 kV – Procedura własna	150.-
ZPC.10	Sprawdzenie testera wyłączników różnicowych RDC	78.-
ZPC.11	Sprawdzenie wskaźnika napięcia AC/DC/LED	48.-
ZPC.12	Sprawdzenie podstawowych parametrów analizatora zasilania – Procedura własna	180.-

KD – Klucze dynamometryczne, Dynamometry, Wagi technologiczne, odważniki

Poz.	Zakres	Netto
ZKD.1	Sprawdzenie wkrętałów dynamometrycznych do 12 Nm	78.-
ZKD.2	Sprawdzenie jednostronne klucza dynamometrycznego 25 – 250 Nm	78.-
ZKD.3	Sprawdzenie jednostronne klucza dynamometrycznego 250 – 500 Nm	98.-
ZKD.4	Sprawdzenie dynamometru do 500 N – Procedura własna	78.-
ZKD.5	Sprawdzenie wkrętaka elektrycznego do 12 Nm - Procedura własna	78.-
ZKD.6	Sprawdzenie wagi technologicznej do 50 kg - Procedura własna	78.-
ZKD.7	Sprawdzenie testera wkrętałów dynamometrycznych - Procedura własna	132.-

FCH – pH-metry, Konduktometry, Mierniki zasolenia, Miernik tlenu rozpuszczonego

Poz.	Zakres	Netto
ZFCH.1	Sprawdzenie pH metru na buforach 4, 7, 10 pH	78.-

ZFCH.2	Sprawdzenie konduktometru na wzorcu 1413 $\mu\text{S}/\text{cm}/25^\circ\text{C}$ – Procedura własna	78.-
ZFCH.3	Sprawdzenie tlenu rozpuszczonego – Procedura własna	72.-
ZFCH.4	Sprawdzenie miernika zasolenia – Procedura własna	72.-

OPT – Połyskomierze, kolorymetry, Fotometry, Mętnościomierze, Refraktometry

Poz.	Zakres	Netto
ZOPT.1	Sprawdzenie połyskomierza na wzorcu fabrycznym	120.-
ZOPT.2	Sprawdzenie mętnościomierza na wzorcu fabrycznym	98.-
ZOPT.3	Sprawdzenie fotometru na testach fabrycznych	150.-
ZOPT.4	Sprawdzenie refraktometru na czynnik zgodny ze skalą Brix – Procedura własna	78.-
ZOPT.5	Sprawdzenie kolorymetru na wzorcu fabrycznym	150.-

ZSO – Zegary, Stopery, Tachometry, Obrotomierze, Wskaźniki częstości - okresu

Poz.	Zakres	Netto
ZZSO.1	Sprawdzenie zegara, stopera – Procedura własna	48.-
ZZSO.2	Sprawdzenie tachometru – obrotomierza optycznego - Procedura własna	78.-
ZZSO.3	Sprawdzenie miernika obrotów - Procedura własna	78.-

ZKZ – Kalibratory procesowe, Zadajniki sygnałowe, Termokalibratory, Kalibratory ciśnienia

Poz.	Zakres	Netto
ZKZO.1	Sprawdzenie kalibratora procesowego (pomiar – źródło) - Procedura własna	180.-
ZKZO.2	Sprawdzenie zadajnika sygnałowego 0-24 mA/0-30 V - Procedura własna	120.-
ZKZO.3	Sprawdzenie termokalibratora – Procedura własna	180.-
ZKZO.4	Sprawdzenie zadajnika ciśnień – Procedura własna	120.-
ZKZO.5	Sprawdzenie komory ciepła – Procedura własna	120.-

ANWE – Atestacja bezpieczeństwa narzędzi, Wyrobów elektrycznych 230 V/50Hz z uziemieniem

Poz.	Zakres	Netto
ANWE.1	Sprawdzenie narzędzia elektrycznego (np. wiertarka) - Procedura własna	78.-
ANWE.2	Sprawdzenie wyrobu elektrycznego (np. grzałka) - Procedura własna	78.-
ANWE.3	Sprawdzenie wyrobu z wyłącznikiem różnicowoprądowy w zakresie 10 – 35 mA	60.-

Inne przyrządy pomiarowe

Po ustaleniu procedury i kalkulacji kosztów istnieje możliwość badania przyrządów innych niż wymienione w cenniku.

Kopie świadectw (duplikaty):

W przypadkach nagłych, kopie świadectwa wysyłamy bezpłatnie w pliku pdf. e-mailem (bez pieczętki), skany lub duplikaty drukowane wysłany odpłatnie (FV) za pobraniem. Dane świadectw przechowujemy do 5 lat.

Uwagi końcowe:

Zmiana standardowych punktów pomiarowych (3p.) lub zwiększenie ich ilości powoduje odpowiedni wzrost ceny.

Za każdy dodatkowy punkt pomiarowy doliczamy 20 do 40.- + VAT zależnie od rodzaju pomiaru.

W przypadku przyrządów wielofunkcyjnych, do ceny badania podstawowego doliczamy 50% ceny dla pozostałych parametrów. Dla przetworników pomiarowych dopłata 30.- (analogowe), 60.- (cyfrowe), 30.- sondy (Bluetooth).

Ceny usług wykonywanych poza siedzibą firmy każdorazowo podlegają kalkulacji. Podstawowy koszt roboczogodziny wynosi 120.- + VAT, ryczałt za dojazd w dwie strony - miejscowy netto 60.- , poza Trójmiasto 90.- lub koszty delegacji . Podane ceny są cenami maksymalnymi. Ceny mogą ulec zmianie bez powiadomienia.

Ceny pozostałe:

1. Walidacja

- samochód chłodnia: 150.- + VAT
- chłodnia, magazyn leków i produktów spożywczych, itp.: 150.- +VAT**
- lodówka apteczna: 120.- +VAT**

2. Ekspertyza techniczna badanego przyrządu

- dot. świadectwa - 60.- + VAT
- pozostałe, zależnie od zakresu: 90 lub 120.- +VAT **

3. Zaświadczenie o stanie technicznym przyrządu

- zależnie od rodzaju i ilości: 30/60.- + VAT

4. Serwis techniczny

- podstawowa stawka roboczogodziny: 90.- + VAT

5. Zaświadczenie o badaniu - Test Certificate (EN)

- podstawowe badanie: 180.- + VAT

6. Załącznik po angielsku – Test Result (EN)

- standardowy załącznik do świadectwa: 30.- + VAT

7. Duplikat świadectwa

- duplikat drukowany (z podpisem i pieczętką): 25.- + VAT
- duplikat w formie elektronicznej pdf (bez podpisu i pieczatki): jednorazowo - bezpłatnie

8. Upusty (nie sumują się)

- Hurtownie: 30 - 50% zależnie od obrotów (przy dużych ilościach tego samego przyrządu)
- Stały klient: (coroczne odnawianie) - 10%,
- Ilościowy tego samego typu: od 10 szt. (przy większych ilościach cena negocjowana) - 10%,
- Firm współpracujące (pośrednik): do - 30%,

Zasady współpracy

Terminy:

Zasadniczo staramy się zachować termin do trzech dni roboczych. Przy jednostkowych ilościach usługę wykonujemy na następny dzień, w niektórych przypadkach jest możliwe odbiór tego samego dnia. W przypadku kiedy przyrządy są używane na produkcji staramy się je traktować priorytetowo.

Zamówienie:

Przy płatności odroczonej wymagamy pisemne zlecenie lub powiadomienia na e-mailu z telefonem kontaktowym.

Na naszej stronie jest do pobrania formularz z zestawieniem przyrządów do kalibracji. Na zleceniu niezbędne są dane (NIP) do wystawienia faktury, do świadectwa (zgłaszający – użytkownik) i adresu wysyłki.

Płatności:

Dla stałych klientów termin płatności przelewem wynosi 14 dni po wykonaniu usługi, wówczas wysyłamy przyrząd wraz z świadectwem i oryginałem faktury. Dla nowych klientów i faktur do 300.- pln preferujemy wysyłkę za pobraniem przez kuriera. W przypadku odbioru osobistego jest możliwe zapłacenie kartą bankową lub gotówką

Dostawa i Odbiór:

Dostawa i odbiór przyrządów klientów zamiejscowych odbywa się za pośrednictwem poczty kurierskiej. Przy wysyłce zwrotnej kurierem klienta wymagane jest dostarczenie wraz z przyrządem do kalibracji listu przewozowego. W pozostałych przypadkach odsyłamy przyrządy naszym kurierem***.

Przyrządy nie odebrane w ciągu 6 miesięcy zostaną wyłomowane lub wykorzystane w serwisie.

* - nie obejmuje kosztów materiałowych

** - plus koszty ryczałtowe delegacji

*** - Koszt przesyłki kurierskiej do 30 kG – 25.- + VAT

Powyższy cennik obowiązuje od 01.01.2023 roku.

Ceny netto - nie zawierają podatku VAT (23%)

REMES APARATURA POMIAROWA Spółka Jawna

NIP: 9571113127

Laboratorium Pomiarowo-Wzorcuje

ul. Czyżewskiego 16, 80-336 Gdańsk

telefon: (+48) 58 556 0656, 58 552 2475, 605 927740, 733 490219

email: remesap@remes.gda.pl, remes@poczta.onet.pl, laboratorium@remes.gda.pl

http//: www.remes.gda.pl

Zapraszamy, pon.- pt. w godzinach 9:00-15:00